



LEUENBERGER
клеи для
гигиенических
изделий



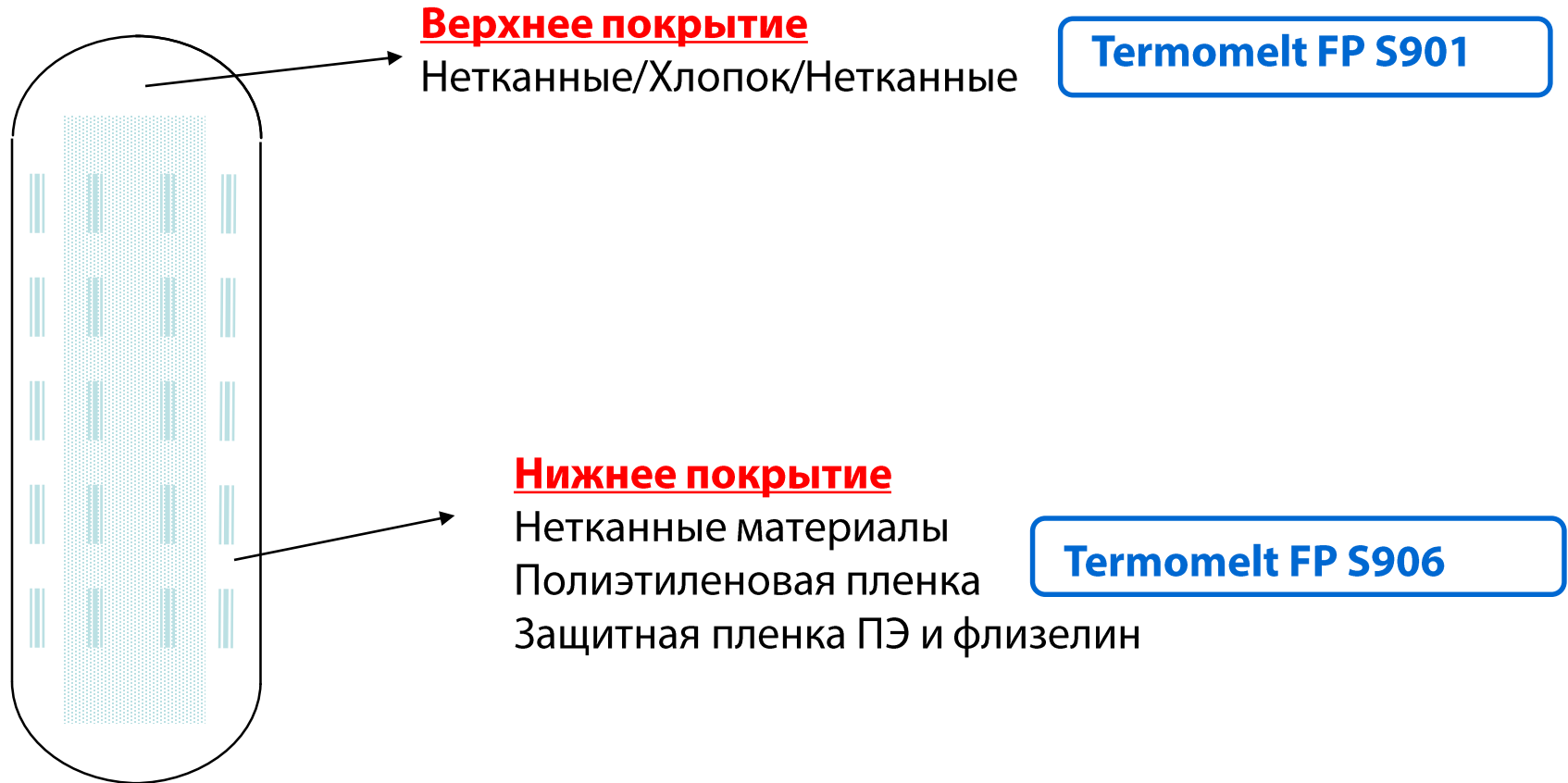
Leuenberger+C
INDUSTRIAL ADHESIVES

www.nison.ru

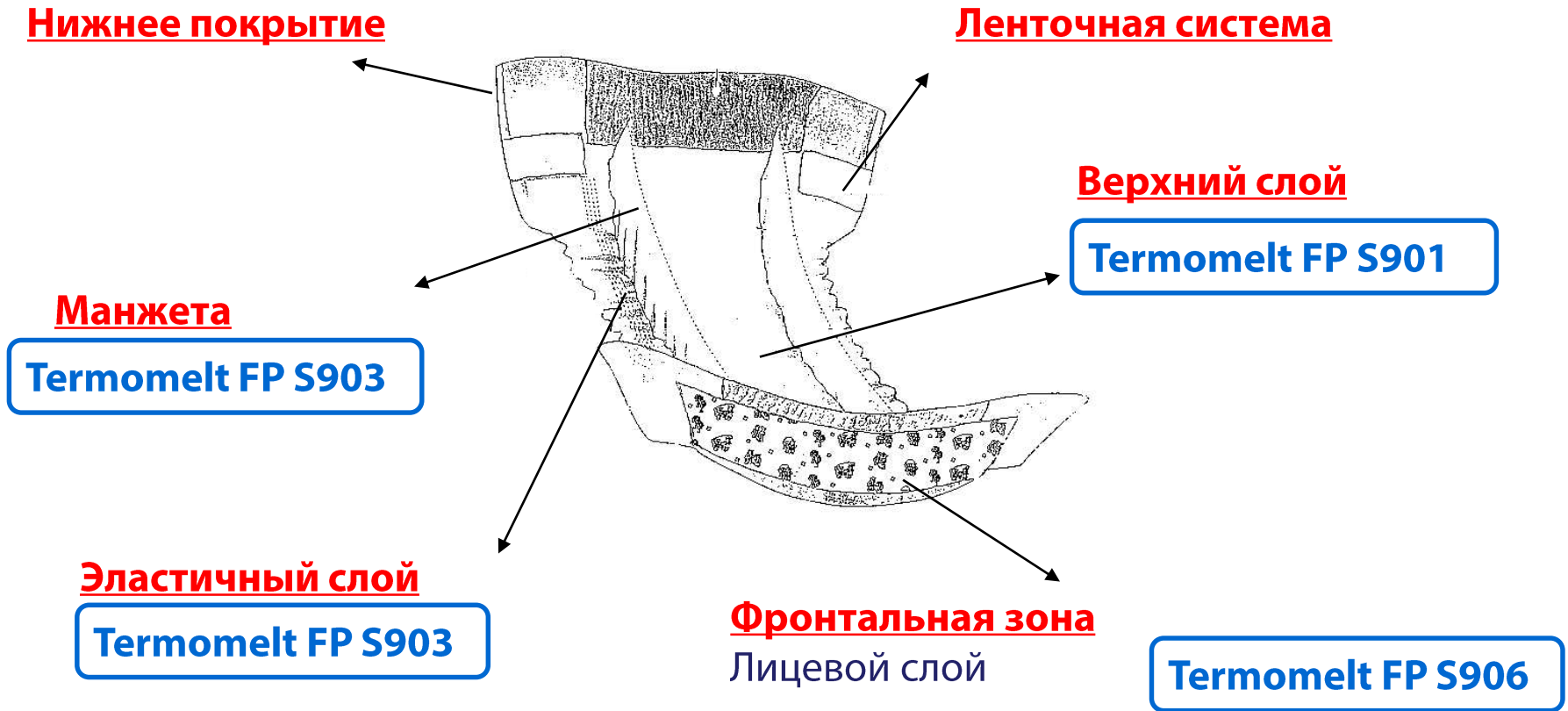
www.leuenberger.ru

www.leuenberger.it

FEMCARE



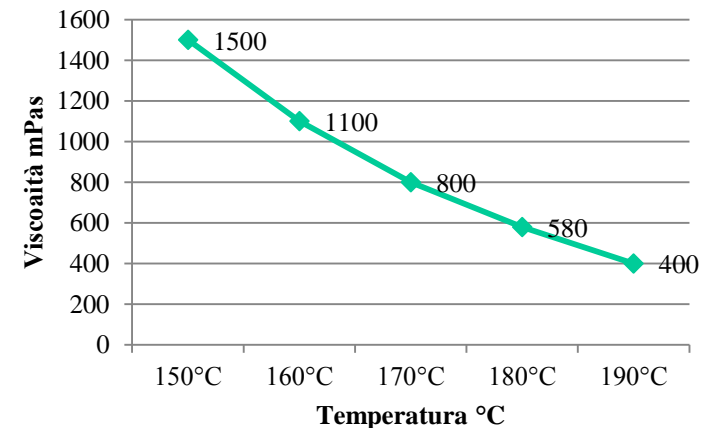
ДЕТСКИЕ & ВЗРОСЛЫЕ



TERMOMELT FP S901 (КОНСТРУКЦИЯ)

На основе синтетических каучуков и углеводородных смол с оптимальными реологическими характеристиками нанесения и текучести, высокой когезией и высокой горячей липкости.

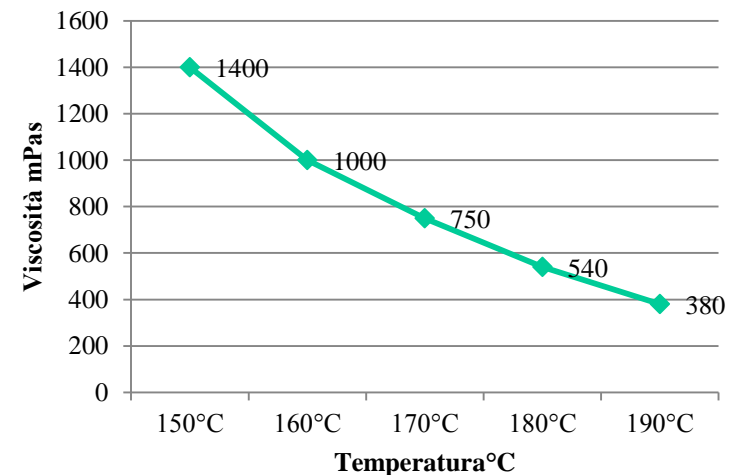
- Прозрачный цвет, прозрачная пленка
- Вязкость по Брукфилду при 140 °C 2,200 мПас
- Температура размягчения: 80 ± 5 °C
- Открытое время: не ограничено
- Применение: дюза, колесо, щелевая дюза



TERMOMELT FP S903 (эластичные элементы)

На основе синтетических каучуков и углеводородных смол с оптимальной реологическими характеристиками нанесения и текучести, высокой когезией и высокой горячей липкости.

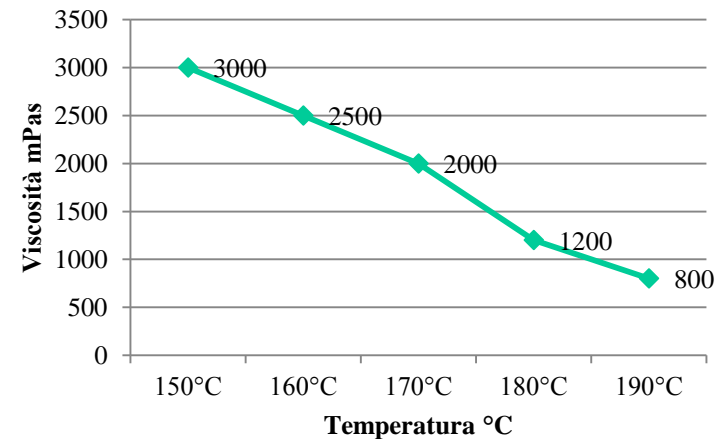
- Прозрачный цвет, прозрачная пленка
- Вязкость по Брукфилду при 140 °C 2,000 мПас
- Температура размягчения: 82 ± 5 °C
- Открытое время: не ограничено
- Применение: дюза, колесо, щелевая дюза



TERMOMELT FP S906 (ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ)

На основе синтетических каучуков и углеводородных смол с высокой когезией и высокой холодной липкостью.

- Прозрачный цвет, прозрачная пленка
- Вязкость по Брукфилду при 140 °С 4,000 мПас
- Температура размягчения: 85 ± 5 °С
- Открытое время: не ограничено
- Применение: щелевая дюза



MIGRATION/Перенос

При разработке нашей продукции мы проявляем максимальную заботу в деле ликвидации миграционных эффектов от клея на подложку.

Это, как правило происходит из-за нефтяных компонентов в клее.

Содержание масла влияет на физические характеристики клея: вязкость, реологические свойства и его динамометрические свойства (когезия, эластичность, гибкость, липкости)

Перенос

Утечка масла в течение долгого времени

В связи с очень высоким содержанием масла

Благодаря высокой температуре окружающей среды

Мгновенное проникновение клея через пористый материал

Из-за низкой вязкости

В связи с высокой температурой применения

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

На готовой продукции или полученных образцах, мы можем выполнять многие лабораторные тесты и испытания:

- Тест на растяжение/сжатие на стенде (Внутренний метод L109)
- Тепловое испытание сопротивления (Внутренний метод L108)
- SAFT Тест (Внутренний метод L107)
- Тест окрашивания на конкретных материалах заказчика (Внутренний метод L111)
- Тест на старение и запах, при различных температурах (Внутренний метод L108)

OVERALL PORTFOLIO– REFERENCES

Coca Cola
company
(labelling, EoL)

Tetra Pak
(homologated
supplier)

Nestlè group
(EoL, labelling,
Tetra Pak)

Barilla
(EoL)

Mondi group
(paper
converting)

Lactalis
(EoL, labelling,
Tetra Pak)

Pepsi co.
(Labelling, EoL)

Guala
Closures
(Assembly)

Campari
(EoL, labelling)

SANITARY PRODUCTS PORTFOLIO– REFERENCES

CIM
Cardificio
Italiano

Laboratorios
Indas

L. Moroni

Linus