

ОПИСАНИЕ

Олмивил 0700S однокомпонентный синтетический клей на основе специальной поливинилацетатной дисперсии и добавок, предназначенный для склеивания древесины. Соединение, выполненное с помощью этого клея, соответствует требованиям группы нагрузки D4 согласно EN 204. Клей обладает высокой термостойкостью в соответствии с методом испытаний WATT 91: прочность на разрыв при 80°C > 7,0 Н/мм².

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей используется, где требуются особые свойства склеивания, например:

- отличное время схватывания и высокая прочность сцепления
- водонепроницаемость/влагостойкость - швы, подверженные воздействию высокой относительной влажности воздуха, конденсата, кратковременного воздействия воды или внешней среды (в этом случае швы должны быть защищены соответствующим покрытием) -
- вклейка окон и дверей, мебели для влажных помещений, кухонных рабочих поверхностей, ...
- термостойкость

Подходит для холодного склеивания, склеивания на прессах с подогревом и склеивания на высокочастотных прессах.

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	дисперсия поливинилацетата
Цвет	белый, полупрозрачная клеевая пленка
Скорость схватывания	Быстрая
Вязкость по Брукфильду PBT при 20°C (ISO 2555, vr. 5/20 об.мин ⁻¹)	≈ 7 000 мПа с
Значение pH (ISO 976)	ок. 3,0
Точка беления	ок.+ 6°C
Открытое время при 20°C, относительной влажности воздуха 65%, на древесине бука влажностью 10%:	
- при расходе клея 100 г/м ²	ок. 4 мин
- при расходе клея 200 г/м ²	ок. 10 мин
маркировка	обязательной маркировке не подлежит. Не относится к классу вредных веществ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед использованием необходимо хорошо перемешать клей.

Склеиваемые материалы должны быть чистыми, без пыли, масла и жира.

Мы рекомендуем, чтобы все материалы, соприкасающиеся с клеем, были изготовлены из высококачественной нержавеющей стали (в соответствии со стандартом AISI 316 или выше) или из инертного пластика, напр. Тефлон, полипропилен, полиамид. Избегайте контакта с другими материалами, такими как цинк, латунь, медь, хром или алюминий. За дополнительной информацией обращайтесь к производителю оборудования или в нашу техническую службу.

Настоятельно рекомендуется также позаботиться о реакции древесины. Различный состав древесных ингредиентов, в зависимости, например, от породы дерева, может привести к обесцвечиванию. Изменение цвета может появиться с задержкой из-за реакции между железом и дубильной кислотой. Избегайте контакта с щелочными субстратами.

Склеиваемые материалы должны быть хорошо подготовленными, сухими, очищенными от пыли, масла и жира и кондиционированными.

Клей можно наносить кистью, шпателем или клеевым валиком, клеевыми приспособлениями, установленными на рамных прессах и машинах типа «ласточкин хвост», или клеераспределителями – равномерно по всей поверхности.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании трудно склеиваемых пород древесины или в случаях, когда требуется высокое качество склеивания, рекомендуется двустороннее нанесение. Таким образом, открытое время также увеличивается.

Оптимальные условия для работы:

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
Относительная влажность воздуха	60 - 70 %
Влажность древесины:	
Для комнатной мебели	8 - 10 %
Для наружной мебели	12 - 15 %
Расход клея	120-180 г/м ²
Давление при прессовании	мин. 0,5 Н/мм ²

Время прессования:

Зависит от температуры склеивания (окружающей, клея, древесины), влажности и породы древесины, количества и других условий склеивания. При оптимальных условиях работы время прессования должно быть не менее:

- склеивание швов (мягкая/твердая древесина) при 20°C 20/40 минут

при 50°C 5/10 минут (зависит от толщины древесины)

- склеивание хвойных пород 30 сек. (зависит от толщины дерева)

твердая древесина 2 минуты (нагрев прим. половина времени прессования)

Склеивание при более высокой влажности древесины, большем количестве наносимого клея, более низких температурах материала и, в зависимости от толщины, время прессования должно быть увеличено.

Не клеить при температуре ниже 15°C!

Дополнительные рабочие операции через 12 часов после склеивания.

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить.

По истечению 12 час. можно продолжать обработку склеенных изделий.

ОЧИСТКА

Устройства и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

Пластмассовые ведра 30 кг (нетто)

Другие виды упаковки - по запросу

ХРАНЕНИЕ

Клей следует хранить в плотно закрытых емкостях при температуре от +5°C до +25°C.

Срок годности клея и отвердителя при правильном хранении составляет не менее 12 месяцев.

