



## Техническая характеристика **OLMIVIL 0270S**

**клей для склеивания по ширине и толщине**

### ОПИСАНИЕ

Олмивил 0270S клей на базе водной дисперсии для склеивания различных пород древесины. Образующее клеевое соединение отличается высокой стойкостью к воде и отвечает требованиям группы нагрузок **Д3** по **DIN/ EN 204**.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для склеивания изделий:

- эксплуатируемых в условиях высокой относительной влажности воздуха;
- подвергающихся в дальнейшей эксплуатации действию паров или кратковременному воздействию воды: дверных и оконных блоков, мебели для помещений с повышенной влажностью, кухонных пультов, ступенек, укладки ламинированного паркета (для соединения паза и шипа);
- где требуется исключительная прочность соединения и короткое время прессования;
- где требуется высокая стойкость к температурам и органическим растворителям.

Клей пригоден для склеивания в холодных, горячих и высокочастотных прессах.

Рекомендуется для горячего кэширования ДСП и ДВП плёнками из декоративной бумаги, а также в технологии трёхмерного облицовывания шпоном в мембранных и вакуумных прессах.

Двухкомпонентный клей с содержанием 5% отвердителя Олми 9540S отвечает требованиям водостойкости группы нагрузок **Д4** по **DIN/ EN 204**.

### ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

химическая основа	водная эмульсия поливинилацетатного полимера
цвет	белый, прозрачная клеевая пленка
время схватывания	короткое, быстросохнущий клей
вязкость по Брукфильду РВТ при 20°C (ISO 2555, vr. <b>5 / 20</b> об.мин <sup>-1</sup> )	8 000 - 11 000 мПа с
значение рН (ISO 976)	ок. 3,0
Белая точка	ок.+ 4°C
время открытой выдержки при 20°C, относительной влажности воздуха 65 %, на древесине бука влажностью 10%:	
- при расходе клея 100 г/м <sup>2</sup>	ок. 2 мин
- при расходе клея 200 г/м <sup>2</sup>	ок. 7 мин
маркировка	обязательной маркировке не подлежит. Не относится к классу вредных веществ

### Компонент В - отвердитель Олми 9540S

химическая основа	полимер изоцианата
цвет	слегка желтоватый
обозначение	Xn - вредно для здоровья, содержит изоцианаты (см. Лист безопасности)

### Состав:

соотношение при смешивании  
клей/отвердитель (в масс. частях) 20:1  
жизнеспособность состава при +20°C около 8 часов  
С дополнением 5% отвердителя Олми 9540S клей отвечает требованиям водостойкости группы D4 по стандарту EN 204.  
**Повышенная водостойкость клеевых соединений достигается не ранее, чем через 7 дней после склеивания.**

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При длительном хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать.

Для получения готового состава необходимо смешать клей и отвердитель в указанной пропорции: 20 масс. частей клея Олмивил 0270S и 1 масс. часть отвердителя Олми 9540S. Добавлять отвердитель в процессе смешивания рекомендуется постепенно. Полученный состав тщательно перемешать до получения однородной массы. Однородность состава является условием достижения степени водостойкости.

Приготовленный состав можно применять в течение 8 час. Хранение при температуре свыше +20°C существенно сокращает жизнеспособность состава.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отфугованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены,

очищены от жиров и других загрязнений.

Клей наносится вручную (кисть, валик, зубчатый шпатель) или с помощью установки по нанесению (вальцы, распылители, шприцевый пистолет). Клей наносится тонким равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей, а при требованиях повышенной прочности (например, в шиповых соединениях) - на обе склеиваемые поверхности.



Официальный торговый  
представитель ООО «Нисон»  
Московская область  
Красногорский район п. Гольево  
ул. Красная Слободка д. 47  
тел.: (495) 984-50-50

# OLMIVIL 0270S

## Оптимальные условия для работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
относительная влажность воздуха	60 - 70 %
влажность древесины	8 - 10 %
расход клея:	
• при склеивании по толщине и монтажном склеивании	120-180 г/м <sup>2</sup>
• при облицовывании шпоном	100-150 г/м <sup>2</sup>
давление при прессовании	
• при поверхностном склеивании ламината	мин. 0,5 Н/мм <sup>2</sup>
• при облицовывании шпоном	мин. 0,2 Н/мм <sup>2</sup>

## Время запрессовки

зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых деталей, пористости поверхности, влажности и породы древесины, давления и количества нанесенного клея. При соблюдении оптимальных условий работы рекомендуемое время запрессовки составляет:

	минимальное значение:	
при склеивании по толщине (мягкая, твердая древесина)	при +20°C	15 / 30 мин
	при +50°C	3 / 5 мин
облицовывание шпоном (толщиной 0,6 - 0,8 мм)	при +20°C	10 - 15 мин
	при +50°C	6 - 8 мин
	при +70°C	4 - 6 мин
поверхностное склеивание (слоистые пластики)	при +20°C	15 - 20 мин
	при +50°C	6 - 8 мин
	при +70°C	4 - 6 мин

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить.

Рекомендуется продлить время запрессовки при применении двухкомпонентного клеевого состава для получения клеевых швов

повышенной прочности, подвергающихся большому грузам.

## Не допускается проводить склеивание при температурах ниже +15°C.

По истечению 12 час. можно продолжать обработку клеевых изделий.

## ОЧИСТКА

Устройства и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

## УПАКОВКА

### Олмивил 0270S

пластмассовая упаковка весом 30 кг (нетто)  
Другие виды упаковки - по договоренности

### Олми 9540S

металлическая бутылка 0,75 кг (нетто)

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой упаковке при температуре не выше +25°C. Клей отличается устойчивостью к низким температурам вплоть до -30°C. Хранение при температуре свыше +25°C значительно сокращает срок годности клея!

Срок годности клея и отвердителя при правильном хранении составляет не менее 12 месяцев.

При длительном хранении клей перед применением необходимо тщательно перемешать.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.



Официальный торговый  
представитель ООО «Нисон»  
Московская область  
Красногорский район п. Гольево  
ул. Красная Слободка д. 47  
тел.: (495) 984-50-50