

230-0067/5

**CEOFOND**

**Тип материала** Полиуретановый прозрачный силер  
**Область применения** Наносится распылением или лаконоливом на шпон и массив  
**Характеристика** Хорошая укрывистость, высокопрозрачный

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Связующее** алкидные смолы  
**Пигмент, наполнитель** шлифовальные добавки  
**Растворитель** сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды  
**Вязкость** 20-24 s Ford Cup 4 at 20°C  
**Плотность** 0,96 (± 0,03) kg/l  
**Глянец** Gardner 60°  
**Точка вспышки** 21°C+55°C Метод: закрытый тигель  
**Сухой остаток** 42 (± 1) % весовых  
**Срок хранения** 12 мес. при 30°C max  
**Рабочая температура** >15°C ЛКМ, изделие, воздух

**МЕТОД НАНЕСЕНИЯ**

ручное распыление, автоматическое распыление, лаконолив

|                         | ручное распыление |               | автоматическое распыление |               | лаконолив    |               |        |       |    |
|-------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|---------------|--------------|---------------|--------|-------|----|
|                         | %<br>весовых      | %<br>объемных | %<br>весовых              | %<br>объемных | %<br>весовых | %<br>объемных |        |       |    |
| <b>Отвердитель</b>      | 811-41            | 50            | 50                        | 811-41        | 50           | 50            | 811-41 | 50    | 50 |
| <b>Фотоинициатор</b>    |                   |               |                           |               |              |               |        |       |    |
| <b>Катализатор</b>      |                   |               |                           |               |              |               |        |       |    |
| <b>Ускоритель</b>       |                   |               |                           |               |              |               |        |       |    |
| <b>Добавка</b>          |                   |               |                           |               |              |               |        |       |    |
| <b>Разбавитель</b>      | 922-12            | 20-30         |                           | 922-12        | 30-40        |               | 923-02 | 05-10 |    |
| <b>Инициатор</b>        |                   |               |                           |               |              |               |        |       |    |
| <b>Жизнеспособность</b> | 3-4h              |               | 3-4 h                     |               | 2-3h         |               |        |       |    |
| <b>Вязкость смеси</b>   | 15-16 s           |               | 13-15s                    |               | 18-30s       |               |        |       |    |

**ВРЕМЯ СУШКИ**

|                                 | 20°C | 50°C      | г/м <sup>2</sup> |
|---------------------------------|------|-----------|------------------|
| <b>Сухой для штабелирования</b> | 5-6h | 70-90 min | 140-180          |
| <b>Сухой для шлифования</b>     | 5-6h | 70-90 min |                  |
|                                 |      |           |                  |

**Внимание**

Альтернативные отвердители:

811-02 та же пропорция или больше (до 100%), высокоэластичный, для улучшения условий последующей отделки.

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Дата: 07/2006