



Техническая характеристика **OLMITERM PO 3640S**

ОПИСАНИЕ

OLMITERM PO 3640S - не наполненный клей расплав для окутывания.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей используется для окутывания деревянных профилей и рам более толстой декоративной бумажной плёнкой, CPL, грунтованной термопластичной плёнкой и шпоном на флисовой основе, где требуется высокая термостойкость.

СВОЙСТВА КЛЕЯ

Химический состав	Полиолефин сополимеры
вязкость (ASTM D-3236) при 200°C	10 000 - 15 000 мПа с
температура размягчения (ASTM E-28, кольцо и шару)	128 – 135°C
внешний вид/цвет	Прозрачно-желтоватый
защитные обозначения	не требуются. Не относится к вредным веществам

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 160°C.

Необходимо также периодически проверять показания термостата (показание может быть неточным).

Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°C). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками.

Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с оборудованием. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка оборудования, вид склеиваемых материалов, и т.д.

Оптимальные условия работы:

температура помещения и склеиваемых материалов	18-25°C
относительная влажность воздуха в помещении	50-60%
влажность изделий	8 - 10%
расход клея	80 - 150 g/m ²
температура клея	190-210°C
скорость	от 25 м/мин

При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

УПАКОВКА

Мешки весом 20 кг.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, холодном помещении при температуре до +25°C вдали от источников тепла.

При правильном хранении срок годности клея составляет не менее 2-х лет.



Официальный торговый
представитель ООО «Нисон»
Московская область
Красногорский район п. Гольево
ул. Красная Слободка д. 47
тел.: (495) 984-50-50